



Scotch-Brite™

Surface Conditioning Wheels

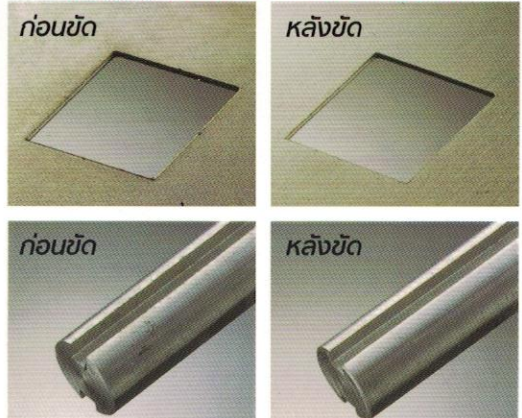
ล้อขัด สก็อตช์-ไบรต์™



คุณสมบัติ:

- ปรับแต่งผิวงานโดยรักษารูปร่าง หรือ มุมของชิ้นงานคงสภาพเดิม
- ใช้ได้ดีกับงานทำความสะอาดผิว เหล็กผิว ลบคม ขัดผิว และสร้างผิวสำเร็จ
- พื้นผิว หลังจากขัดสวดยางคงที่ตลอดอายุการใช้งานของล้อขัด
- ลดการอุดตัน ทำให้ไม่เกิดรอยไหม้บนผิวงาน

ลักษณะงานขัดลบคม โดยใช้ล้อขัด สก็อตช์-ไบรต์™



Light Deburring Wheel

เป็นรุ่นที่มีผู้ใช้งานแพร่หลาย ทั้งงานงานลบครีบกมบาง ขัดแต่งผิว ทำความสะอาดผิวโลหะทุกชนิด โดยไม่ทำให้ ขนาดชิ้นงานเสียรูป รวมทั้งงานขัดเตรียมผิวเพื่อสร้าง ความสามารถในการยึดติดผิวงานก่อนชุบสี หรือ เคลือบเงา รุ่นที่นิยมใช้ : LD WL 75 FIN

ชนิด	เส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	ความหนาแน่น	ความละเอียด*
Silicon Carbide	12, 10, 8, 6	6, 7, 8	FIN

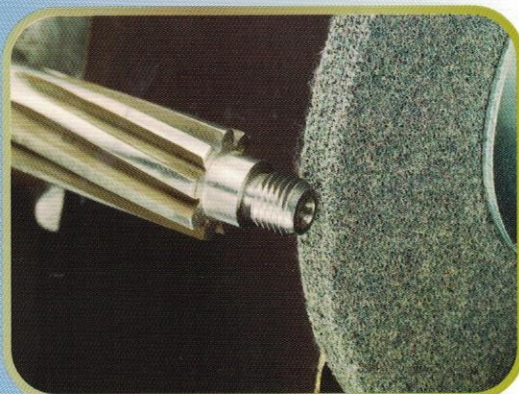
ลักษณะงานที่ใช้:

- ลบครีบกมจากงานตัด หรือ บีมขึ้นรูปโลหะ
- ขัดแต่งแม่พิมพ์
- ขัดเตรียมผิวก่อนขัดเงา
- ขัดแต่งผิวสำหรับงาน Jewelry

หมายเหตุ :

CRS = Coarse (หยาบ) MED = Medium (กลาง)

FIN = Fine (ละเอียด) VFN = Very Fine (ละเอียดมาก)



SF Finishing and Deburring Wheel

เหมาะสำหรับงานเกลี่ยผิว และลบคมจากงานหล่อ ลดการ เกิดรอยไหม้จากการขัด ขัดง่ายไม่สะกิดมือ โครงสร้าง คงทนยืดอายุการใช้งาน ได้ผิวงานที่สวยงาม รุ่นที่นิยมใช้ : SF WL 85 FIN

ชนิด	เส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	ความหนาแน่น	ความละเอียด*
Silicon Carbide	12, 10, 8, 6	8, 11	MED, FIN

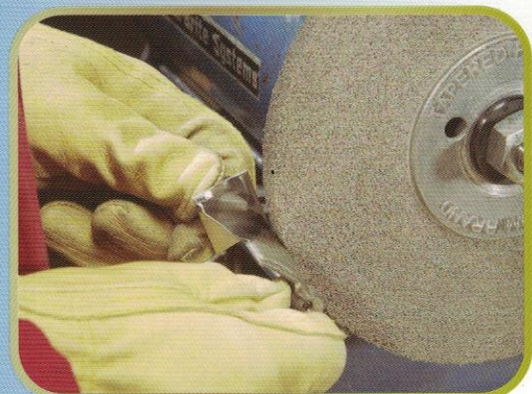
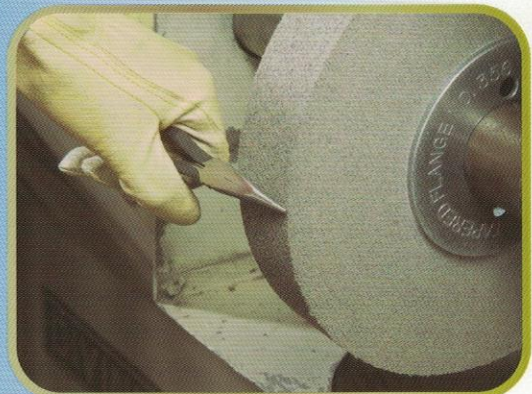
ลักษณะงานที่ใช้:

- ขัดเกลี่ยผิวชิ้นงานโลหะจากงานหล่อ หรือ ขึ้นรูป
- ลบครีบกมจากงานหล่อ หรือ อลูมิเนียม
- ขัดเตรียมผิวก่อนขัดเงา ฟันสี หรือ ชุบสี

หมายเหตุ :

CRS = Coarse (หยาบ) MED = Medium (กลาง)

FIN = Fine (ละเอียด) VFN = Very Fine (ละเอียดมาก)



EXL Deburring and Finishing Wheel

เหมาะสำหรับงานขัดผิวโลหะที่มีความแข็ง ขัดเพื่อลบรอยขีดข่วนที่เกิดจากขั้นตอนของการผลิต เพื่อให้เกิดสายเส้นที่กลมกลืน สวยงาม

รุ่นที่นิยมใช้ : EXL WL 9S FIN

EXL UNI 2S FIN

ชนิด	เส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	ความหนาแน่น	ความละเอียด*
Aluminium Oxide	4, 3, 2, 1	2 สำหรับขนาดเล็ก	CRS, MED, FIN
Silicon Carbide	12, 8, 6	9 สำหรับขนาดเล็ก	

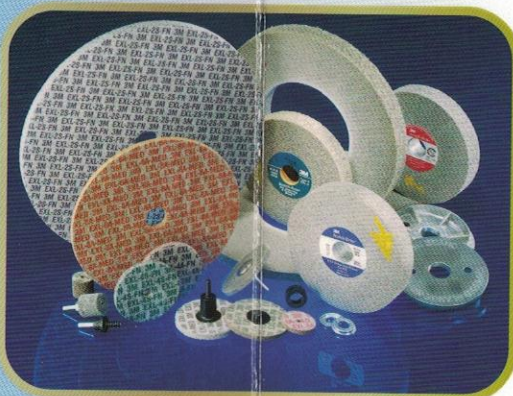
ลักษณะงานที่ใช้:

- ทำความสะอาดรอยเชื่อม
- ลบคมเหลี่ยมจากงาน machine โลหะชุบแข็ง
- ลบสลิบคมหนาจากงานหล่อ
- ขัดสร้างผิวสำหรับงานขึ้นงาน
- ขัดแต่งผิวยางรถยนต์

หมายเหตุ :

CRS = Coarse (หยาบ) MED = Medium (กลาง)

FIN = Fine (ละเอียด) VFN = Very Fine (ละเอียดมาก)



Cut & Polish Wheel

มีความคมและคงทนสูง จึงเหมาะสำหรับงานขัดผิวโลหะที่มีความแข็งมาก สามารถใช้แทนล้อซูบทราย เพื่อลบรอยขีดข่วนที่เกิดจากขั้นตอนของการผลิต โดยให้ผิวที่สม่ำเสมอ สวยงาม

รุ่นที่นิยมใช้ : CP WL 7A VFN และ FIN

ชนิด	เส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	ความหนาแน่น	ความละเอียด*
Aluminium Oxide	12, 10, 8, 6	5, 6	CRS, MED, FIN, Ven

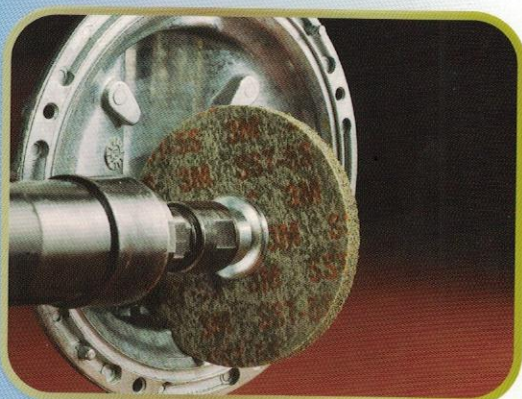
ลักษณะงานที่ใช้:

- ขัดเกลี่ยผิวต่อการใช้ผ้าทรายขัด
- ใช้ขัดแต่งผิวท่อโลหะสามารถใช้กับเครื่อง centerless
- ขัดเตรียมผิวก่อนขัดเงา ฟันสี หรือ ซูบสี
- ลบครีบกมจากงานหล่อ

หมายเหตุ :

CRS = Coarse (หยาบ) MED = Medium (กลาง)

FIN = Fine (ละเอียด) VFN = Very Fine (ละเอียดมาก)



Metal Finishing Wheel

เหมาะสำหรับการขัดผิวโลหะที่ไม่เรียบ เวลาขัดชิ้นงานจะไม่ทำให้ผิวโลหะเกิดความร้อนมากเกินไป จึงสะดวกในการใช้งาน ทำให้การขัดมีประสิทธิภาพที่ดีเยี่ยมและสวยงาม
รุ่นที่นิยมใช้ : MF WL 5A MED และ FIN

ชนิด	เส้นผ่านศูนย์กลาง (นิ้ว)	ความหนาแน่น	ความละเอียด*
Aluminium Oxide	12, 10, 8, 6	5, 6	CRS, MED, FIN, Ven

ลักษณะงานที่ใช้:

- ขัดสร้างลายเส้นสาติน (satin finishing)
- ขัดเกลี่ยผิวชิ้นงานสเตนเลส
- ขัดเตรียมผิวก่อนขัดเงา ฟันสี หรือ ชุบสี

หมายเหตุ :

CRS = Coarse (หยาบ) MED = Medium (กลาง)

FIN = Fine (ละเอียด) VFN = Very Fine (ละเอียดมาก)



3M Scotch-Brite™ Surface Conditioning Wheels

ล้อขัด สก็อตช์-ไบรต์™

Maximum Operating Speeds (RPM) (ค่าความเร็วรอบมากที่สุดที่สามารถใช้ได้)

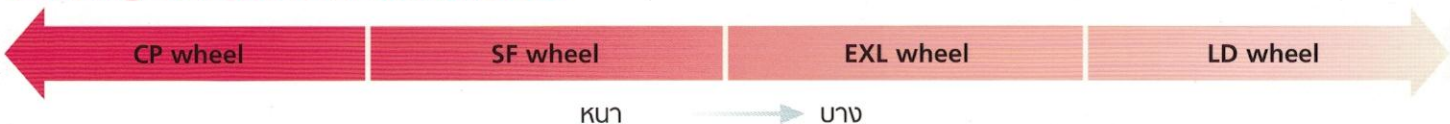
Diameter	All Wheels (rpm)	Diameter	All Wheels (rpm)
4"	9,000	14"	2,550
6"	6,000	16"	2,250
8"	4,500	18"	2,000
10"	3,600	20"	1,800
12"	3,000	24"	1,500

Recommended Operating Speeds (ค่าความเร็วรอบในการขัดที่แนะนำ ให้ใช้ตามลักษณะงาน)

ตกแต่งสร้างลาย	Decorative Finishing	500-3,000	SFPM
ขัดงานโลหะอ่อน	Composites / Soft Materials	1,200-2,700	SFPM
ทำความสะอาดและเตรียมผิว	Cleaning and Conditioning	2,000-5,000	SFPM
ขัดผิวทั่วไป	Prepolishing	2,000-7,000	SFPM
ลดคราบออกไซด์	Oxide Removal	4,500-6,500	SFPM
ลบคม	Deburring	5,000-6,500	SFPM
เกลี่ยผิว	Blending / Polishing	6,000-8,000	SFPM
แต่งผิวก่อนขัดเงา	Cutdown prior to buffing	7,000-8,500	SFPM

Applications: Recommended Starting Points การเลือกลูกขัดตามลักษณะงาน

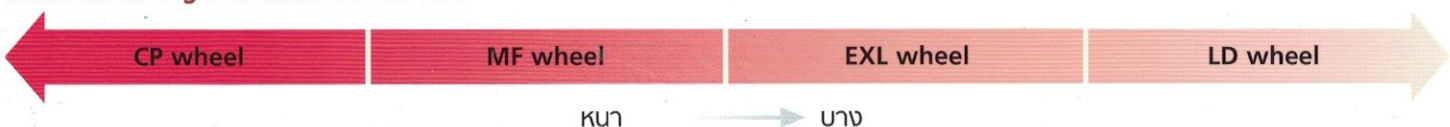
Deburring Stainless steel งานลบคมสแตนเลส



Deburring Aluminum งานลบคมอลูมิเนียม



Satin finishing งานขัดสร้างลายซาติน



Blending งานขัดเกลี่ยผิว



ฝ่ายธุรกิจอุตสาหกรรมและก่อสร้าง
บริษัท 3เอ็ม ประเทศไทย จำกัด

ชั้น 12 อาคารเอ็มทีบีทาวเวอร์ 159 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110
โทรศัพท์ 0 2260 8577 โทรสาร 0 2261 7535

3M Innovation

AW 2006-00800